



# Trupan<sup>®</sup>

MDF

O TRUPAN é um painel constituído de fibras de madeiras e adesivo sintético (uréia-formaldeído) aglutinadas sob calor e pressão. Apresenta superfície e bordas homogêneas.



Superfície lisa  
e homogeneidade de faces

[www.trupan.com](http://www.trupan.com)



ARAUCO.

# Trupan

## MDF

### Características

- O TRUPAN apresenta superfície e bordas homogêneas favorecendo obtenção de excelente acabamento e/ou revestimento.
- Produto resistente e com boa estabilidade dimensional, indicado para uso em ambientes internos.
- As tolerâncias dimensionais e qualidade tecnológica atendem aos requisitos da norma ABNT NBR 15316.

### Umidade

- O teor de umidade do TRUPAN varia entre 4 a 11% em média, podendo alterar conforme as condições do ambiente com o qual se equilibra.

### Vantagens do Produto

- O TRUPAN, devido à sua homogeneidade, proporciona excelente performance em seus processos de usinagem. No método de pintura possibilita excelente acabamento devido à sua superfície lisa e homogeneidade de faces.
- Apresenta características de isolamento térmico e acústico.

### Usos e Aplicações

- Este produto tem aplicações na indústria moveleira em geral, podendo ser utilizado para fabricação de móveis, embalagens, portas, tampos, fundos, molduras, brinquedos educativos, peças decorativas, modelos de arquitetura, maquetes, entre outros. Na construção civil pode ser utilizado em pisos, paredes, divisórias internas, lambris, forros, almofadas de portas, rodapés, entre outros.
- O uso do produto é restrito à ambientes internos.

### Recomendações

- No processo de usinagem é recomendado o uso das ferramentas widea ou diamantadas, pois proporcionam melhor rendimento e acabamento das peças.
- Independente do tipo de carga aplicada é inerente ao painel estar sujeito ao empenamento, portanto é recomendada avaliação estrutural do projeto.
- Para evitar o empenamento das peças recomenda-se utilizar revestimentos e/ou acabamentos com gramatura de cobertura iguais em ambas as faces.
- Na pintura e impressões é recomendado o uso de materiais compatíveis e em quantidades suficientes para assegurar qualidade, beleza, economia e um perfeito acabamento.

Especificações Técnicas			Propriedades Físicas e Mecânicas			
Tamanhos		Espessuras (mm)	Tolerâncias Dimensionais			
Longo (mm)	Largura (mm)		Espessura (mm)	Comprimento e Largura (mm)	Esquadro (mm/m)	Retilidade (mm/m)
2.440	1.220 - 1.700 - 2.110 - 2.120	2,8	+/- 0,2 e 0,3 para espessuras >19 mm	+/- 2,0 até o máx de 5,0 mm	≤ 2,0	≤ 1,5
2.440	1.850	2,8 - 5,2 - 6 - 12 - 15 - 18 - 20 - 25 e 30			≤ 2,0	≤ 1,5
2.440	1.900	25			≤ 2,0	≤ 1,5
2.440	1.910	15			≤ 2,0	≤ 1,5
2.440	2.100	5,2 - 15 e 18			≤ 2,0	≤ 1,5
2.600	2.440	18			≤ 2,0	≤ 1,5
2.750	1.830 - 1.930	18			≤ 2,0	≤ 1,5
2.750	1.850	6 - 9 - 12 - 15 - 18 - 20 - 25 e 30			≤ 2,0	≤ 1,5
2.750	2.100	6 - 12 - 15 - 18 - 25 e 30			≤ 2,0	≤ 1,5
2.750	2.200	15			≤ 2,0	≤ 1,5
2.750	2.400	15 e 22	≤ 2,0	≤ 1,5		
2.750	2.440	2,8 - 6 - 12 - 15 - 18 e 25	≤ 2,0	≤ 1,5		

Qualidade Tecnológica							
Propriedade	Critério	Unidade	Espessuras (mm)				
			2,8 a 6	6,0 a 9	9,0 a 12	12 a 18	20 a 30
Tração Perpendicular	Mínimo	N/mm <sup>2</sup>	0,65	0,65	0,60	0,55	0,55
Flexão Estática	Mínimo	N/mm <sup>2</sup>	23	23	22	20	17
Inchamento (24hs)	Máximo	%	30 a 35	17	15	12	10
Módulo de Elasticidade	Mínimo	N/mm <sup>2</sup>	N/A	2700	2500	2200	2100
Densidade	+/- 7%	Kg/m <sup>3</sup>	870 a 770	770 a 700	700 a 690	690	690 a 660
Teor de Formaldeído	Classe E1	mg/100g	≤ 8	≤ 8	≤ 8	≤ 8	≤ 8
Valor Perforator	Classe E2	mg/100g	>8 ≤ 30	>8 ≤ 30	>8 ≤ 30	>8 ≤ 30	>8 ≤ 30

- No processo de lixamento o TRUPAN possui boa flexibilidade de desbaste, porém quando calibrado em excesso pode gerar aspereza comprometendo a qualidade do acabamento.
- Os painéis TRUPAN, em função do processo de fabricação que envolve altas temperaturas e pressão, estão isentos de mofo, cupim, entre outros. O ataque ocorre se houver condições favoráveis, tais como: alta umidade, calor, pouca luz, ausência de ventilação, existência de colônias, etc. O combate periódico aos insetos e micro-organismos como rotinas de limpeza e ventilação são ações que dificultam a proliferação das colônias. Vale salientar que o uso do produto é restrito a ambientes internos.
- Recomenda-se armazenar os painéis de MDF agrupados em forma de fardos e em local protegido de intempéries. A exposição prolongada a fontes geradoras de calor pode acarretar manchas, amarelamento das bordas e variação dimensional.
- Normalmente cada maço tem

aproximadamente 700 mm de altura e o empilhamento máximo é de dez maços. Mantenha distanciamento de aproximadamente dois metros do teto da instalação.

- Para separação entre fardos, deve-se utilizar calços de largura mínima de 70 mm e comprimento igual a largura da chapa, distanciados entre si até um máximo de 600 mm e das extremidades do aglomerado no máximo 100 mm. É muito importante que os calços fiquem perfeitamente alinhados na vertical.
- Recomendamos processar preferencialmente os maços com maior tempo de armazenamento, evitando as ocorrências devido a variação dimensional.
- Os paletes são identificados com etiquetas que apresentam informações importantes para rastreabilidade dos produtos, portanto, em caso de reclamações, é muito importante a apresentação das mesmas. Garantindo assim a confiabilidade e seriedade no controle de qualidade dos nossos produtos.

### ARAUCO DO BRASIL

Av. Iguaçu 2820  
Água Verde  
CEP 80.240-031, Curitiba. PR  
Tel.: (55-41) 3217-7171  
www.trupan.com



A marca da gestão florestal responsável  
Procure por produtos certificados FSC®



Plantas de Jaguariava e Pinó



**ARAUCO**